

高温黑体炉， 温度范围: 300 ... 1500 °C (572 ... 2732 °F).

M335

- 高发射率，有效发射率 1.0 @ 0.65 ... 1.8 μm
- 高精度
- 优异的稳定性 $\pm 1\text{ }^\circ\text{C}$ / 8 小时
- 升温速度快 (40 $^\circ\text{C}$ / min)
- 温度范围宽
- 生产和测试符合严格的质量控制标准
- 提供可追溯至NIST的校准证书
- RS232 (标准) 或 RS485 (选配) 串行通讯输出



黑体炉用于校验红外测温仪(高温计)，热成像系统，热流量计或光谱分析系统。MIKRON 提供可溯源至国家标准的高精度黑体炉。

M335 是一款通用的高温黑体炉，升温速度极快，从环境温度升至1200°C 仅需30分钟。自整定 PID 控制器可设定温度并控制温度在1°C内

圆柱型的加热腔，末端封闭，辐射腔径 16.5 mm (.65")。加热腔由特制的加热组件加热并通过PID控温，稳定温度可控制 $\pm 0.5\text{ }^\circ\text{C}$ 内。

控制系统可防止加热组件烧坏；内部风扇可将机箱表面保持在安全舒适的温度下

长期以来，MIKRON 黑体炉一直是确保校验仪器正常运行的金标准。之所以表现出色，是因为其高发射率值，均匀的辐射区域以及适应所需目标区域的各种不同大小的光阑。此外，还有其快速的升温时间和高温稳定特性。

MIKRON 黑体炉的质量通过测试，老化时间和辐射校准来保证。大多数型号均提供可溯源至国际温标 ITS90 和 NIST工作证书。

典型应用

- 红外温度传感器校准
- 红外热成像系统校准
- 光谱分析仪校准
- 高能光子发生器校准
- 太阳辐射模拟器校准
- 光学高温计校准

技术规格

测量参数

温度范围:	300 ... 1500 °C (572 ... 2732 °F)
温度精度 ¹ :	± 0.4% 测值 ± 1 °C
温度分辨率:	0.1 °C
稳定性 ² :	± 1 °C / 8 小时
源均匀性:	± 1 °C 中央 1/3 直径内
加热腔形状:	末端封闭, 16 mm(内径) X 150 mm(长), 加热长度 ≈ 75 mm (腔体可现场更换)
辐射口径:	16.5 mm (0.65")
发射率:	1.0 @ 0.65 ... 1.8 μm (长波下发射率降低 - 手册内提供修正表)
标准检定方法:	辐射法 (高温计法)
温度传感器:	Type B thermocouple
加热时间:	30 min. from ambient to 1200 °C
升温速率, 1 °C 稳定性:	~ 40 °C / 分钟

通讯/接口

远程设定温度:	通过串口
控温方式:	数字自整定 PID 控制器

环境参数

工作环境温度:	0 ... 44 °C (32 ... 110 °F)
冷却:	风扇冷却, 后盖有进气口
工作湿度:	最大90% RH, 非凝露
尺寸 (H x W x D):	290 mm x 495 mm x 550 mm
重量:	28 kg (62 lbs.)
CE Certified:	Yes

电参数

电源要求:	208 ... 240 V AC, 50 & 60 Hz, 3000 VA Maximum (US) 230 V AC, 50 Hz (EU)
-------	--

¹通过辐射测量进行精度校准, 发射率和传递标准的误差已包括在内;

²提供稳定的交流电压 并保证辐射孔处空气扰动最小;

³设定100 °C 温度变化;

产品编号

14900-2 M335 300 ... 1500 °C, 16.5 mm, 208 ... 240 V AC, 50 & 60 Hz,

选配件

14002-1	水冷光圈组件, 6 孔 25.4 ... 2.54 mm, 适配 M300, M305, M330, M335, M390
14002	水冷光圈组件, 6 孔 50 ... 1.56 mm, 适配 M300, M305, M330, M335, M390
19140-485	可选 RS485 通讯
3840820	IGA 12-TSP, 1570 nm, 250" 1400 °C, 目镜瞄准, 激光瞄准, 调焦镜头 2
3840700	IS 12-TSP, 940 nm, 530 ... 1900 °C, 目镜瞄准, 激光瞄准, 调焦镜头 2



北京宇冠世纪科技有限公司

地址: 北京市昌平区文华东路8号紫晶七星广场334室

电话: 010-50845669 手机: 18910232138

网址: <https://beijinginfrared.com>